

---

***BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2022***

***ISTITUTI RIUNITI DI EDUCAZIONE ED ASSISTENZA***

***FONDAZIONE Mons. PIETRO BRESSAN***

Istituti Riuniti di Educazione ed Assistenza

FONDAZIONE MONS. PIETRO BRESSAN

Codice fiscale 80025320237 – Partita iva 01551220237  
VIA GIUSEPPE VERDI, 5 - 37064 – POVEGLIANO VERONESE (VR)

BILANCIO AL 31/12/2022

SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2022			
Conto	Descrizione conto	Saldo dare	Saldo avere
**	<b>ATTIVITA`</b>		
06/05/015	FABBRICATI IND.LI. E COMM.LI	1.150.000,00	
06/10/010	IMPIANTI SPECIFICI	153.022,78	
06/15/005	ATTREZZAT. IND.LI E COMM.LI	30.442,51	
06/15/010	ATTR.VARIE E MINUTE (<516,46 E.)	1.386,20	
06/20/005	MOBILI E MACCHINE ORD. D'UFFICIO	46.887,08	
06/20/010	MACCHINE ELETTRMEC. D'UFFICIO	14.905,62	
09/10/030	DEPOSITI CAUZIONALI SU CONTRATTI	450,00	
18/20/037	ERARIO C/ACCONTI IRES	574,00	
18/20/040	REGIONI C/ACCONTI IRAP	2.120,00	
18/20/050	ERARIO C/RITENUTE SUBITE	3.362,80	
18/20/068	ERARIO C/CR.IMP.INVES.BENI STRUM	3.515,43	
24/05/001	BANCA UNICREDIT C/C	91.852,46	
24/05/002	BANCA POPOLARE C/C	174.915,27	
24/05/005	BANCA C/VINCOLATO ACC. T.F.R.	130.000,00	
24/15/005	DENARO IN CASSA	4.561,07	
26/10/005	RISCONTI ATTIVI	618,85	
***	<b>TOTALE ATTIVITA`</b>	<b>1.808.614,07</b>	
**	<b>PASSIVITA`</b>		
07/05/015	F/AMM FABBR. IND.LI E COMM.LI.		401.518,08
07/10/010	F/AMM IMPIANTI SPECIFICI		125.494,65
07/15/005	F/AMM ATTREZ. IND.LI E COMM.LI		30.442,51
07/15/010	F/AMM ATTR. VARIE E MINUTE		1.386,20
07/20/005	F/AMM MOBILI E MACCH. ORD. D'UFF		45.571,93
07/20/010	F/AMM MACCH. ELETTRM. D'UFF.		14.905,62
28/05/015	RISULTATO ESERCIZI PRECEDENTI		365.890,13
30/05/005	F.DO RIVAL. IMM. STRUMENTALI		179.332,84
30/15/190	ALTRI FONDI RISCHI ED ONERI		59.843,90
31/05/900	F.DO TFR		217.998,83
34/05/045	UNICREDIT C/FINANZIAMENTI		141.308,39
40/00/000	DEBITI V/FORNITORI		27.125,26
41/05/005	FATTURE DA RICEVERE		7.808,61
48/05/010	ERARIO C/IRES		4.825,00
48/05/015	ERARIO C/IMPOSTA SOST. RIV. TFR		1.953,02
48/05/080	ERARIO C/RIT. LAVORO DIPENDENTE		1.639,26
48/05/100	REGIONI C/IRAP		2.892,00
50/05/005	INPS C/CONTRIBUTI SOC. LAV. DIP.		10.578,75
50/05/035	AZIMUT C/CONTRIBUTI		211,54
50/05/045	SINDACATO C/CONTRIBUTI		99,32
52/05/055	DIPENDENTI C/RETRIBUZIONI		17.103,00
52/05/290	DEBITI DIVERSI		84,82
54/05/005	RATEI PASSIVI		15.648,30
54/10/005	RISCONTI PASSIVI		100.000,00
***	<b>TOTALE PASSIVITA`</b>		<b>1.773.661,96</b>
****	<b>UTILE DI ESERCIZIO</b>		<b>34.952,11</b>
*****	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>1.808.614,07</b>	<b>1.808.614,07</b>

## SITUAZIONE ECONOMICA AL 31/12/2022

Conto	Descrizione conto	Saldo dare	Saldo avere	%Dare	%Avere	%Dare	%Avere
**	<b>COSTI, SPESE E PERDITE</b>						
66/05/005	ACQUISTO MATERIALE DIDATTICO	2.789,86		0,5398		0,5056	
66/20/005	MATERIE DI CONSUMO C/ACQUISTI	5.186,36		1,0036		0,9400	
66/25/902	SERVIZIO PASTI MENSA ALUNNI	94.450,11		18,2762		17,1184	
66/30/015	MATERIALE DI PULIZIA	2.592,12		0,5016		0,4698	
66/30/025	CANCELLERIA	146,75		0,0284		0,0266	
66/30/900	SPESE VARIE	2.669,49		0,5165		0,4838	
68/05/005	SPESE TRASPORTO ALUNNI	1.463,00		0,2831		0,2652	
68/05/025	ENERGIA ELETTRICA	8.339,94		1,6138		1,5116	
68/05/040	GAS RISCALDAMENTO	16.819,30		3,2545		3,0484	
68/05/045	ACQUA	3.397,93		0,6575		0,6159	
68/05/052	CANONE DI MANUTENZIONE PERIODICA	1.990,48		0,3852		0,3608	
68/05/061	MANUT. ORD. IMMOB. E ATTREZ.	3.158,10		0,6111		0,5724	
68/05/125	ASSICURAZ. NON OBBLIGATORIE	2.125,44		0,4113		0,3852	
68/05/315	SPESE TELEFONICHE	861,54		0,1667		0,1561	
68/05/330	SPESE POSTALI E DI AFFRANCATURA	6,55		0,0013		0,0012	
68/05/355	RICERCA, ADDESTRAM.E FORMAZIONE	1.865,38		0,3610		0,3381	
68/05/370	ONERI BANCARI	535,95		0,1037		0,0971	
68/05/900	SPESE DI CONSULENZA	9.379,33		1,8149		1,6999	
68/05/901	QUOTE ASSOCIATIVE	1.874,00		0,3626		0,3396	
68/05/920	SPESE ATT.DIDAT.PSICOM.TA'/NUOTO	6.551,32		1,2677		1,1874	
70/05/101	NOLEGGIO DEDUCIBILE	512,40		0,0991		0,0929	
72/05/010	SALARI E STIPENDI	173.031,93		33,4818		31,3608	
72/05/900	SALARI	37.023,67		7,1641		6,7103	
72/15/005	ONERI SOCIALI INPS	57.040,87		11,0375		10,3382	
72/15/025	ONERI SOCIALI INAIL	996,40		0,1928		0,1806	
72/20/900	TFR	33.331,80		6,4497		6,0411	
75/05/015	AMM.TO ORD.FABB.IND.LI E COM.	21.703,68		4,1997		3,9336	
75/10/010	AMM.TO ORD. IMP. SPEC.	4.809,99		0,9307		0,8718	
75/20/005	AMM.TO ORD.MOB.E MAC.ORD.UF.	225,46		0,0436		0,0409	
84/05/005	IMPOSTA DI BOLLO	194,80		0,0377		0,0353	
84/05/045	TASSA SUI RIFIUTI	5.031,00		0,9735		0,9118	
84/05/090	ALTRE IMPOSTE E TASSE DEDUCIBILI	164,00		0,0317		0,0297	
84/10/070	OMAGGI A CLIENTI>50 EURO	1.910,00		0,3696		0,3462	
84/10/090	ABBUONI/ARROTONDAMENTI PASSIVI	15,32		0,0030		0,0028	
88/20/015	INTERESSI PASSIVI SU MUTUI	1.226,60		0,2373		0,2223	
96/05/010	IRAP DELL'ESERCIZIO	3.634,00		0,7032		0,6586	
96/05/015	IRES DELL'ESERCIZIO	9.739,00		1,8845		1,7651	
***	<b>TOTALE COSTI</b>	<b>516.793,87</b>		<b>100,0000</b>			
**	<b>RICAVI E PROFITTI</b>						
58/05/005	RICAVI DA RETTE REFEZIONE		249.513,00		45,2224		45,2224
58/05/110	QUOTA DI ISCRIZIONE		20.400,00		3,6974		3,6974
58/05/120	RICAVI CORSI PSICO.MTR/NUOTO/GIT		4.130,00		0,7485		0,7485
58/05/490	RICAVI RETTE PER SCUOLA ESTIVA		15.895,00		2,8809		2,8809
58/10/005	CONTRIBUTI MINISTERO		69.613,93		12,6170		12,6170
58/10/010	CONTRIBUTI REGIONE VENETO		15.332,98		2,7790		2,7790
58/10/015	CONTRIBUTO AMM.NE COMUNALE		105.000,00		19,0305		19,0305
58/10/020	CONTRIBUTI STRAORDINARI		60.614,36		10,9859		10,9859
58/10/490	CONTRIBUTI ENTR.ANTIC. E SPAZI		9.743,50		1,7659		1,7659
64/05/100	ABBUONI/ARROT. ATTIVI IMP.		8,92		0,0016		0,0016
64/05/155	PROVENTI PER LIBERALITA'		560,00		0,1015		0,1015
64/15/030	CONTR.C/IMP.INVEST.BENI STRUMENT		538,31		0,0976		0,0976
87/20/100	INTERESSI ATTIVI NO ROL		395,98		0,0718		0,0718
***	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>551.745,98</b>		<b>100,0000</b>		
****	<b>UTILE DI ESERCIZIO</b>		<b>34.952,11</b>				
*****	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>		<b>551.745,98</b>				

---

**Istituti Riuniti di Educazione ed Assistenza**  
**FONDAZIONE Mons. PIETRO BRESSAN**

Via Giuseppe Verdi, 5 – 37064 Povegliano V.se (VR)

Codice Fiscale 8002532 023 7

Partita I.V.A.: 0155122 023 7

**RELAZIONE SULLA GESTIONE**

Il Bilancio d'esercizio 2022 composto nelle sue parti dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico e dalla Relazione sulla Gestione è stato predisposto nel rispetto della normativa civilistica circa la formazione del Bilancio e nell' ambito della disciplina fiscale vigente.

Il Bilancio dell'esercizio al 31 dicembre 2022, del quale la presente relazione costituisce parte integrante, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili regolarmente tenute ed è redatto conformemente alla Circolare Ministeriale n° 31 Prot. 861 del 18/03/2003 "Disposizioni e indicazioni per l'attuazione della Legge 10 marzo 2000, n. 62, in materia di parità scolastica" e ss. mm.

In particolare:

- la valutazione delle voci è stata fatta secondo prudenza e nella prospettiva di continuazione dell'attività;
- i proventi e gli oneri sono stati considerati secondo il principio della competenza;
- i rischi e le perdite di competenza dell'esercizio sono stati considerati anche se conosciuti dopo la chiusura di questo;
- gli utili e le perdite sono stati inclusi soltanto se realizzati alla data di chiusura dell'esercizio secondo il principio della competenza;

Si precisa inoltre che:

- per le altre voci in bilancio sono stati mantenuti i medesimi criteri di valutazione utilizzati nei precedenti esercizi, così che i valori di bilancio sono comparabili con quelli dei bilanci precedenti senza dover effettuare alcun adattamento;
- non si sono verificati casi eccezionali che impongano di derogare alle disposizioni di legge;

La presente nota integrativa costituisce parte integrante del bilancio e corrisponde alle risultanze delle scritture contabili regolarmente tenute.

Il risultato dell'esercizio evidenzia un avanzo di esercizio di €. 34.952,11 tenendo conto di tutti i costi di competenza nonché delle quote d'ammortamento sui beni strumentali della Fondazione e degli accantonamenti previsti.

Relativamente alla gestione si segnala che l'Istituto ha funzionato in presenza regolarmente fino al termine dell'A.S. 2021-2022 nel rispetto delle norme di sicurezza adottate secondo i protocolli dettati dall'emergenza sanitaria.

Nel mese di luglio 2022 è ripresa nuovamente l'attività di scuola estiva.

A settembre 2022, è iniziato il nuovo A.S. 2022-2023, sempre mantenendo fede ai contenuti e allo stile dell'educazione morale intellettuale e fisica dei bambini, in armonia con la linea educativa dei genitori che solitamente chiedono collaborazione per una educazione cristiana dei figli.

E' stata garantita, con risultati soddisfacenti, l'attività didattica, la sana e corretta alimentazione, come stabilito dalla tabella dietetica approvata dalla locale ULSS, nonché la pulizia e l'igiene dell'ambiente secondo la normativa vigente.

Per quanto riguarda la retta pagata dalle famiglie, si informa che è stato mantenuto l'importo base di €. 1.900,00 annui.

---

## **Criteria applicati nelle valutazioni delle voci del bilancio e delle rettifiche di valore:**

### **ATTIVO**

#### **IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI**

Inesistenti

#### **IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI**

Le immobilizzazioni materiali sono sistematicamente ammortizzate in ogni esercizio per quote costanti sulla base di aliquote economico-tecniche determinate in relazione alle residue possibilità di utilizzo dei beni; le aliquote applicate sono riportate nel capitolo "Criteria applicati nelle rettifiche di valore".

Le immobilizzazioni materiali sono iscritte al costo di acquisto e rettificate attraverso l'aggiornamento dei fondi di ammortamento relativi.

#### **DISPONIBILITA' LIQUIDE**

Le disponibilità liquide sono iscritte per il loro effettivo importo e riguardano il denaro presente in cassa a fine esercizio e al saldo attivo dei conti bancari presso le filiali locali di Unicredit spa e Banco BPM spa.

#### **CREDITI**

I crediti iscritti nell'Attivo Circolante sono valutati secondo il loro presumibile valore di realizzo e sono esigibili entro l'esercizio successivo.

Questi riguardano crediti tributari e previdenziali per €. 9.572,23 oltre ai depositi cauzionali per utenze per €. 450,00.

#### **RATEI E RISCONTI.**

I ratei e i risconti sono iscritti sulla base del principio di competenza temporale, mediante una ripartizione dei costi e dei proventi comuni a due o più esercizi.

### **P A S S I V O**

#### **FONDO T.F.R.**

Nella voce "Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato" è stato indicato l'importo calcolato a norma dell'articolo 2120 del codice civile. Il fondo risulta corrispondente alle reali indennità maturate globalmente a favore del personale dipendente in forza alla data di chiusura del Bilancio di esercizio pari ad €. 217.998,83.

#### **DEBITI**

I debiti sono iscritti al loro valore nominale e riguardano somme da corrispondere entro l'esercizio successivo. Riguardano debiti di natura commerciale verso Fornitori per l'importo di €. 27.125,26, verso i Dipendenti per la quota di emolumenti a loro spettanti per €. 17.103,00, debiti Tributari per €. 11.309,28, debiti Previdenziali e debiti verso Istituti Previdenziali per €. 10.578,75 debiti assicurativi e sindacali per €. 99,32, debiti per contributi F.do Azimut per €. 211,54.

Dal bilancio risultano inoltre debiti esigibili oltre l'esercizio successivo e riguardano:

- il finanziamento ipotecario ventennale di originari €. 450.000,00 in essere con l'Unicredit Banca Spa scadente il 31/12/2027, considerata la sospensione per moratoria Covid-19, concesso per l'acquisto dell'immobile che viene utilizzato per lo svolgimento dell'attività. Il debito in conto capitale residuo al 31/12/2022 è pari ad €. 141.308,39.

## Altri criteri di valutazione

### **IMPOSTE SUL REDDITO DELL'ESERCIZIO**

Nell'esercizio è stata calcolata l'imposta IRES dovuta sul reddito imponibile al netto delle variazioni fiscali e delle perdite fiscali portate in diminuzione del reddito per €. 9.739,00 e l'imposta IRAP dovuta sul valore della produzione netta per €. 3.634,00.

Le imposte correnti sono determinate sulla base della normativa vigente pari al 24,00% per l'IRES e 3,90% per l'IRAP.

### **CRITERI APPLICATI NELLE RETTIFICHE DI VALORE**

#### **AMMORTAMENTI**

Gli ammortamenti delle immobilizzazioni materiali sono stati calcolati sulla base di aliquote economico-tecniche che esprimono la residua possibilità di utilizzazione di ogni cespite. In particolare, le aliquote applicate sono le seguenti:

<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ALIQUOTE</b>
Immobili strumentali	3,00 %
Impianti e macchinari specifici	15,00 %
Attrezzatura varia	15,00 %
Arredamento	12,00 %
Mobili e macchine d'ufficio	15,00 %
Macchine d'ufficio elettroniche	20,00 %

#### **RATEI E RISCONTI**

I ricavi ed i costi sono stati considerati secondo il principio della competenza, pertanto, con la rilevazione dei ratei e dei risconti vengono contabilizzate le operazioni sottoelencate:

Risconti attivi (Costi sostenuti nell'esercizio 2022 di competenza 2023):

Assicurazioni	€.	<u>618,85</u>
<b>Totale</b>	<b>€.</b>	<b>618,85</b>

Risconti passivi (Ricavi conseguiti nell'esercizio 2022 di competenza 2023):

Ricavi anticipati per rette di refezione A.S. 2022-2023	€.	<u>100.000,00</u>
<b>Totale</b>	<b>€.</b>	<b>100.000,00</b>

Ratei passivi (Costi sostenuti nell'esercizio 2023 di competenza 2022):

Spese varie	€.	105,41
Oneri bancari	€.	53,98
Spese per consulenza	€.	3.370,25
Rateo ferie e mensilità aggiuntive del personale	€.	12.093,45
Imposta di bollo	€.	<u>25,21</u>
<b>Totale</b>	<b>€.</b>	<b>15.648,30</b>

Nei prospetti sotto riportati, evidenziamo i fatti più importanti che hanno caratterizzato la vita della scuola durante l'esercizio chiuso al 31/12/2022:

1) ENTRATE:

<b>ENTRATE CORRENTI:</b>			
<b>da Enti:</b>			
CONTRIBUTI COMUNE 2022	€.	105.000,00	
CONTRIBUTI REGIONE 2022	€.	15.332,98	
CONTRIBUTO MINISTERO 2022	€.	69.613,93	189.946,91
<b>da famiglie:</b>			
ISCRIZIONI	€.	20.400,00	
RETTE	€.	249.513,00	269.913,00
<b>altro:</b>			
CORSI e GITE	€.	4.130,00	
SCUOLA ESTIVA	€.	15.895,00	20.025,00
<b>Totale entrate correnti</b>	<b>€.</b>		<b>479.884,91</b>
<b>ENTRATE STRAORDINARIE:</b>			
CONTRIBUTI STRAORDINARI	€.	60.614,36	
CONTRIBUTI ENTRATE ANT. E SPAZI	€.	9.743,50	<b>70.357,86</b>
<b>altro:</b>			
PROVENTI E LIBERALITA'	€.	560,00	
ALTRI RICAVI E PROVENTI VARI	€.	538,31	
ABBUONI E ARROTONDAMENTI	€.	8,92	
INTERESSI ATTIVI	€.	395,98	<b>1.503,21</b>
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€.</b>		<b>551.745,98</b>

USCITE:

COSTI PER VITTO E MATERIALE DIDATTICO	€.	97.239,97
SPESE PER UTENZE	€.	28.557,17
COSTO DEL PERSONALE	€.	301.424,67
SPESE PROFESSIONALI	€.	9.379,33
INTERESSI E ONERI BANCARI	€.	1.762,55
AMMORTAMENTI	€.	26.739,13
IMPOSTE E TASSE	€.	18.762,80
ALTRI COSTI	€.	32.928,25
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>€.</b>	<b>516.793,87</b>

**Fatti di rilievo dopo la chiusura dell'esercizio**

Il risultato positivo di esercizio 2022 è stato ottenuto grazie al contributo economico straordinario comunale ai sensi del D.L. 19 maggio 2020 n. 34 e successivi provvedimenti integrativi, relativo alle minori entrate e minori e maggiori spese derivanti dall'emergenza Covid 19 per l'a.s. 2020/21 (periodo gennaio-dicembre) di €. 51.578,00 incassato nell'esercizio 2022.

---

Pertanto, considerando gli aumenti di costi previsti per l'esercizio 2023 dovuti agli aumenti salariali previsti dal CCNL e per utenze dovuti al caro bollette, si prevede che l'esercizio 2023 chiuderà con una perdita superiore ad €. 30.000,00.

Inoltre, considerato che gli immobili utilizzati per l'attività didattica da molti anni necessitano di interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria ormai improrogabili si ritiene indispensabile la formalizzazione della Convenzione con l'Amministrazione Comunale per i prossimi anni.

Nel corso dell'esercizio 2023 si è concluso l'anno scolastico 2021/2022 nel quale con 5 Sezioni erano presenti 134 iscritti e in settembre 2022 è iniziato l'anno scolastico 2022/2023 con 6 Sezioni e 145 iscritti.

Nell'anno 2022 il personale insegnante a tempo indeterminato era composto da 7 unità, 5 con contratto part-time e 2 con contratto full-time; il personale A.T.A. da 2 unità a tempo indeterminato full-time; 1 impiegata a tempo indeterminato part-time. Per sopperire alle necessità di organico sono stati stipulati 10 contatti a tempo determinato part-time e 2 contratti stagionali sostenendo un costo complessivo par ad €. 53.559,35.

Sezioni del Nido integrato: 0

Egredi signori, nell'invitarvi ad esaminare ed approvare il bilancio d'esercizio propongo di riportare al nuovo esercizio il risultato dello stesso destinandolo a parziale copertura dei disavanzi precedenti.

Povegliano Veronese, 25.05.2023.

Il Presidente